

# T/CHEAA 0009-2019《电动牙刷》

## 第 1 号修改单

- 
- 一、在 2. 规范性引用文件中增加“GB 39669 牙刷及口腔器具安全通用技术要求”；删除“GB 30002-2013 儿童牙刷”。
- 二、在 5.4.3 中“电动牙刷刷头、刷毛产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组成的任何可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值。”修改为“电动牙刷刷头、刷毛、手柄等可触及部位中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组成的任何可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值。电动牙刷应使用安全的塑料添加剂，应符合 GB 39669 中关于邻苯二甲酸酯增塑剂的要求。”
- 三、将 6.9.2 磨毛“电动牙刷刷头磨毛应满足 GB 19342-2013 中 4.6 要求；儿童电动牙刷刷头磨毛应满足 GB 30002-2013 中 4.6 要求”修改为“电动牙刷刷头磨毛应符合 GB 39669 中磨毛的要求”。
- 四、将 6.9.3 磨尖丝“a) 磨尖丝末尾丝直径（ $\phi$ ）应小于等于 0.08mm”修改为“a) 磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合 GB 39669 中磨尖丝的要求”；“c) 磨尖率应大于等于 90%”修改为“c) 磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0”。
- 五、在 7.5.3 中增加“邻苯二甲酸酯增塑剂按 GB/T 22048 规定的方法进行测试”。
- 六、将 7.14.2 磨毛试验“按照 GB 19342-2013 中 5.6 规定的方法进行测试”修改为“按照 GB 39669 中关于磨毛的方法进行测试”。
- 七、将 7.14.3 磨尖丝试验“按照 GB 30003-2013 中 6.5 规定的方法进行测试”修改为“按照 GB 39669 中关于磨尖丝及磨尖丝刷毛 PH 的方法进行测试，椎体高度按照 GB 30003-2013 中 6.5 规定的方法测试”。
-